

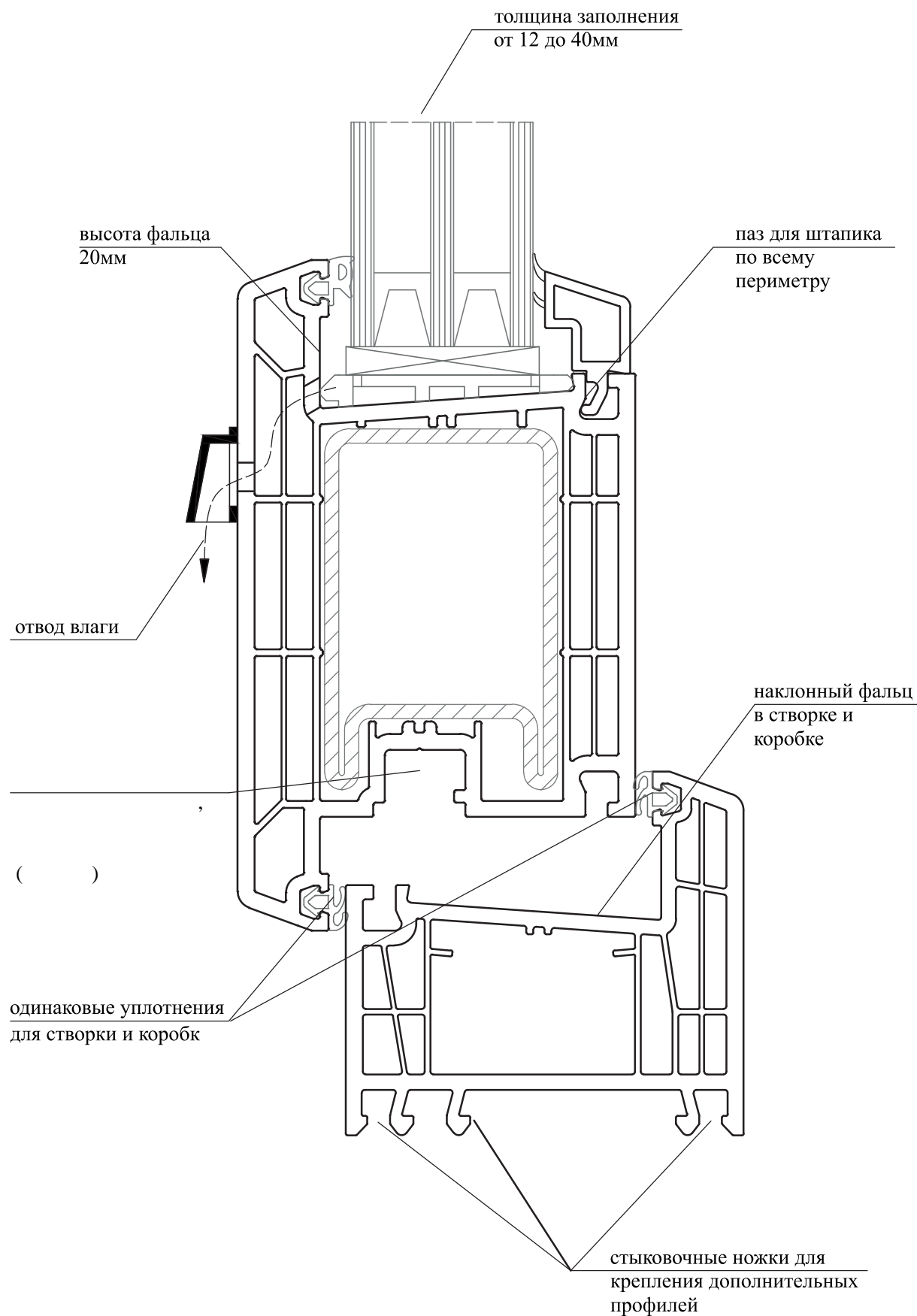
7. Дверная профильная система BRUSBOX :

<i>Описание системы.....</i>	<i>5</i>
<i>Сечение профилей.....</i>	<i>9</i>
<i>Чертежи узлов.....</i>	<i>17</i>
<i>Размеры заготовок.....</i>	<i>27</i>
<i>Рабочие чертежи.....</i>	<i>39</i>



ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

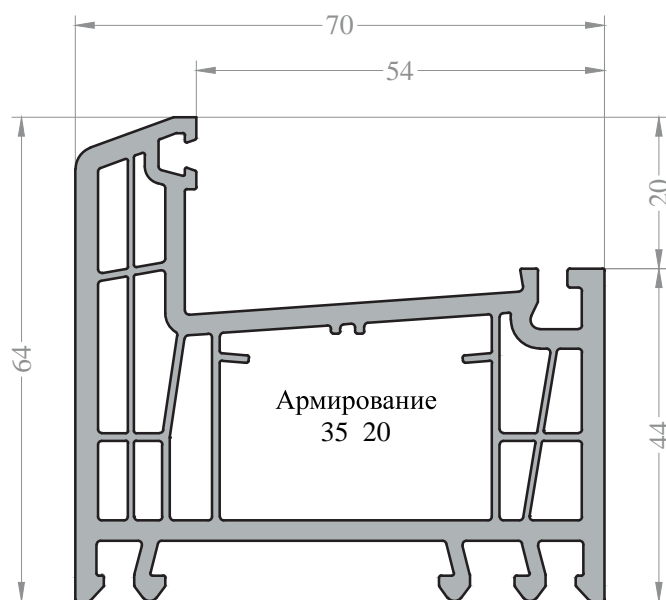
Система дверных профилей BRUSBOX 70



Сечение профилей

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

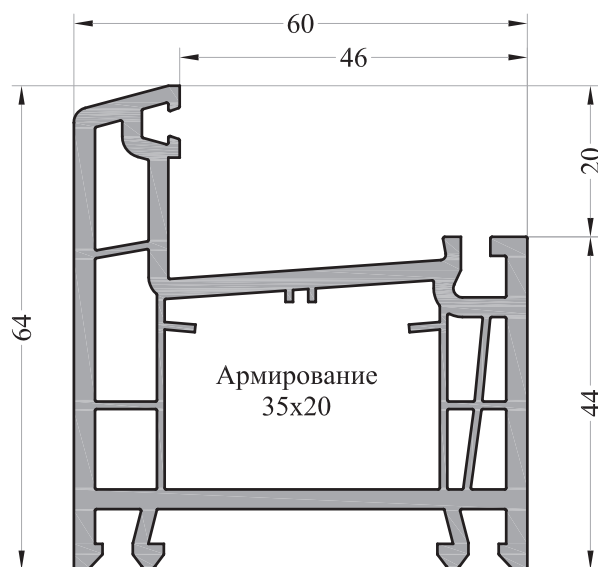
Профили коробок



64 70-6
 . 10401064

Символ * означает:

- 0 - не ламинированный;
- 1 - ламинированный снаружи;
- 2 - ламинированный изнутри;
- 3 - ламинированный с двух сторон;



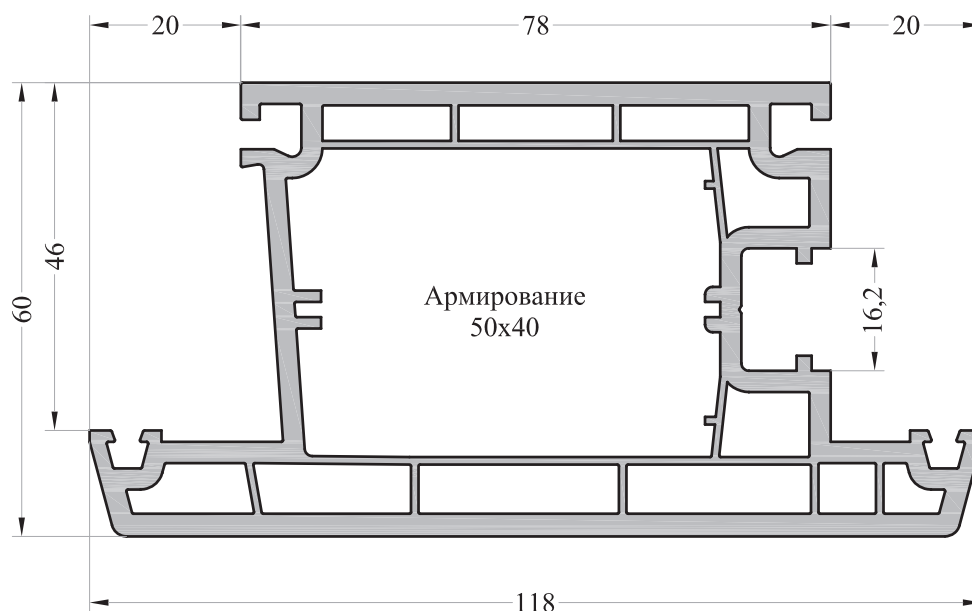
Коробка 64
 Арт. 10201064 *

Символ * означает:

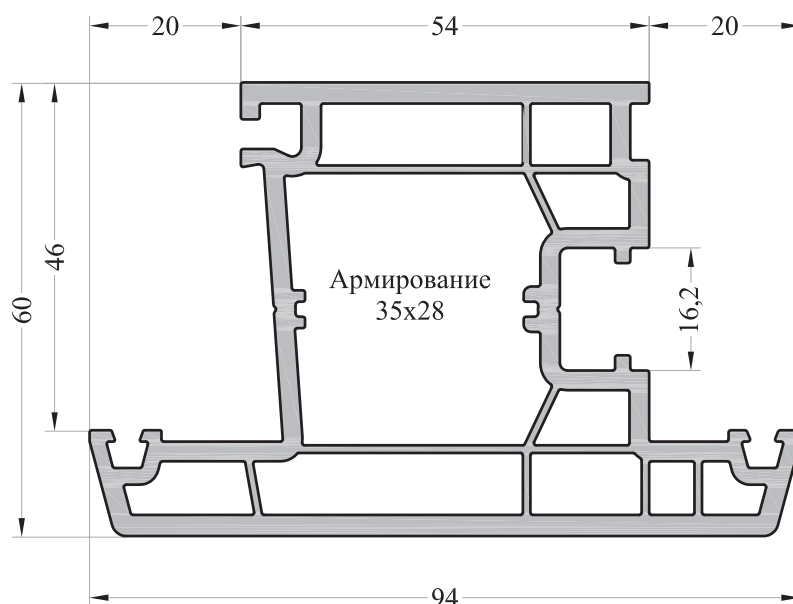
- 0 - не ламинированный;
- 1 - ламинированный снаружи;
- 2 - ламинированный изнутри;
- 3 - ламинированный с двух сторон;

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

Профили дверной створки



Створка дверная T118
Арт. 10302118 *



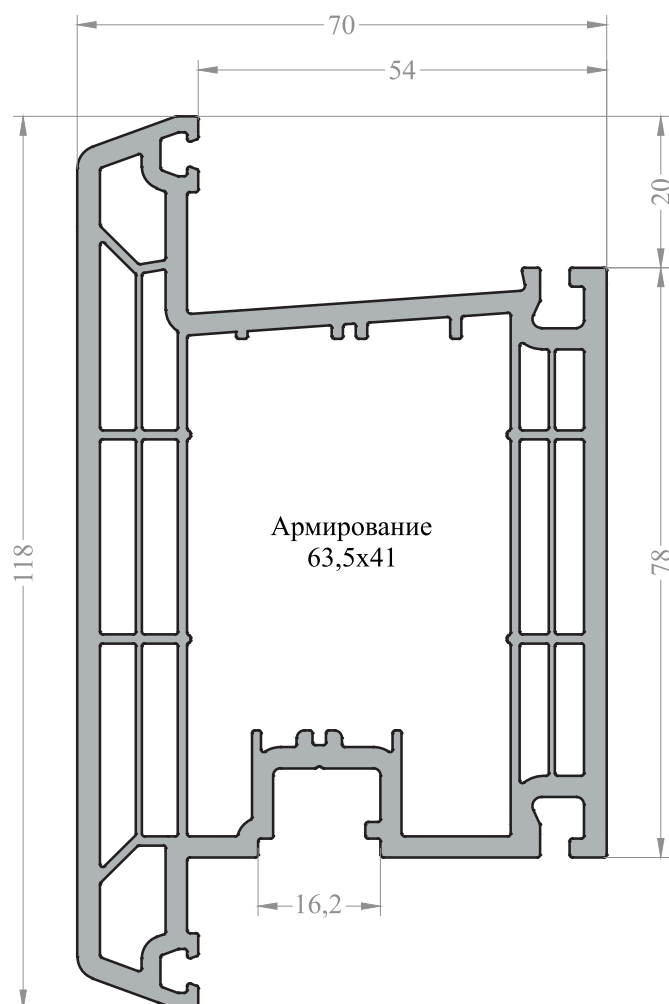
Створка дверная T94
Арт. 10302094 *

Символ * означает:

- 0 - не ламинированный;
- 1 - ламинированный снаружи;
- 2 - ламинированный изнутри;
- 3 - ламинированный с двух сторон;

СЕЧЕНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Профили дверной створки



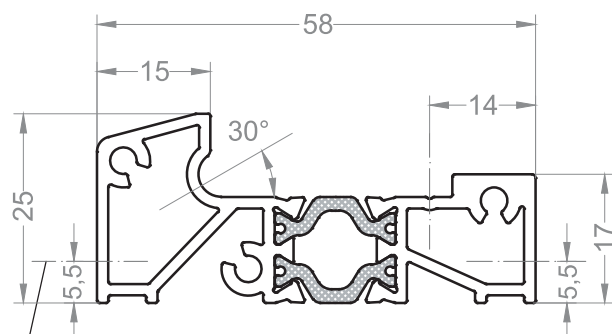
Створка дверная T118-70
Арт. 10702118 *

Символ *означает:

- 0 - ;
- 1 - ;
- 2 - ;
- 3 - ;

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

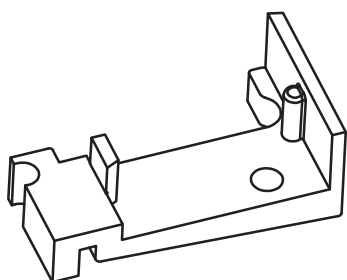
Профили напольного примыкания



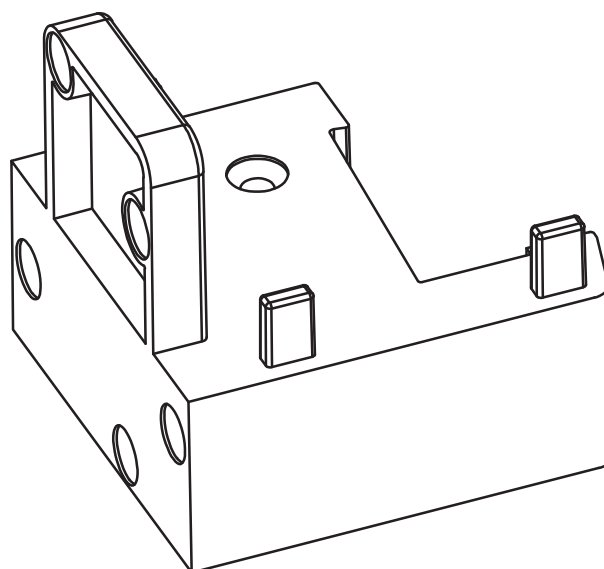
Порог 60
Арт. 40301017
(без терморазрыва - Арт. 40301025)

оси сверления
шлицов для
отвода влаги

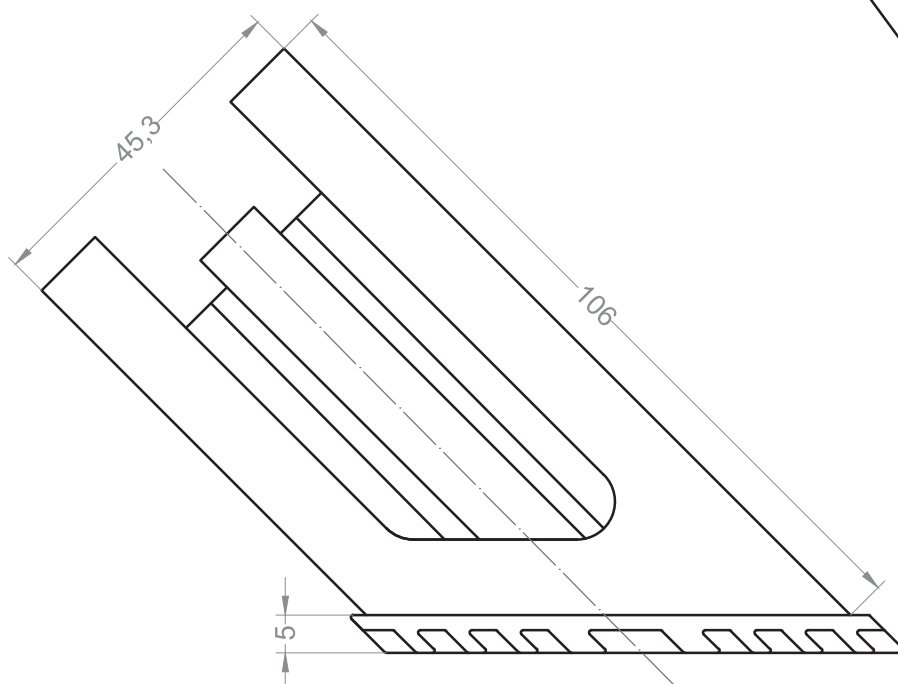
Комплектация



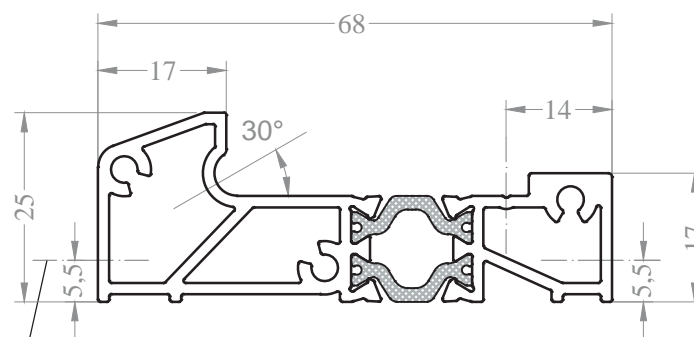
Торцевой колпачок порога
Арт. 40309042 (комплект)



Механический соединитель
алюминиевого порога
Арт. 10309060 * (комплект)

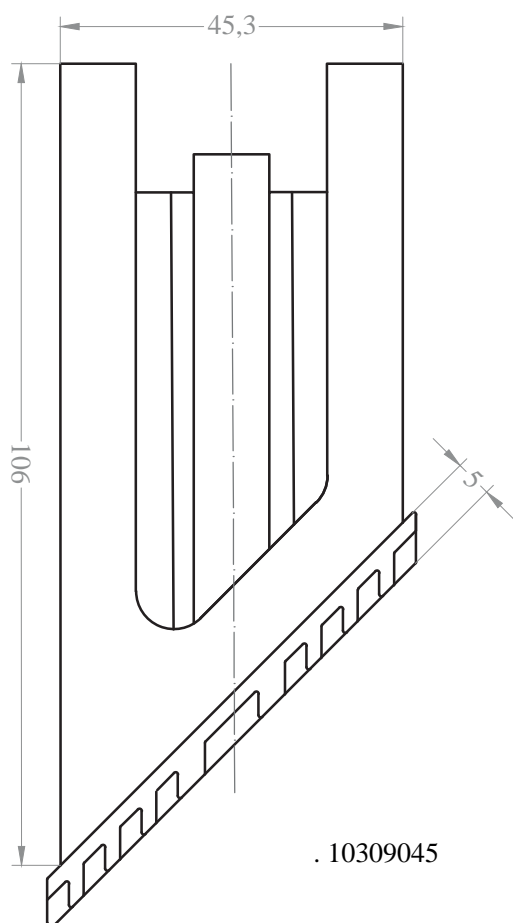


Сварной угловой соединитель
для дверной створки
Арт. 10309045

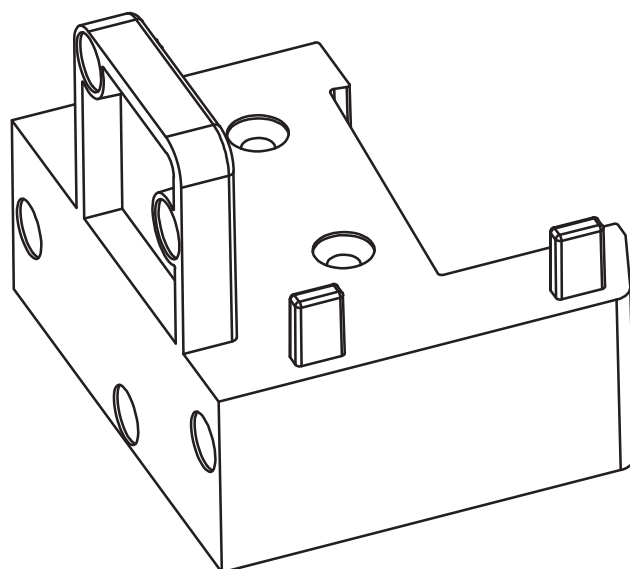


Арт. 40701017

70



. 10309045

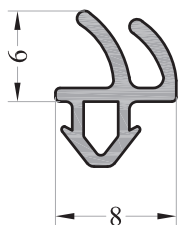


Механический соединитель

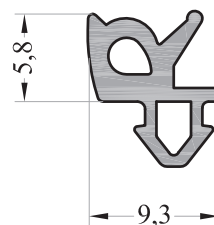
. 10709070 ()

СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

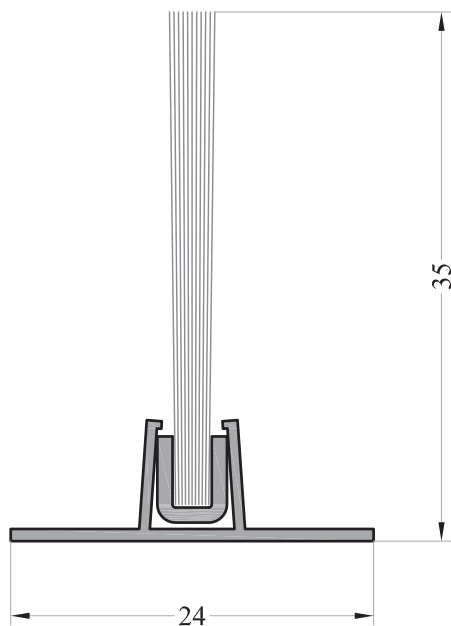
Уплотнители



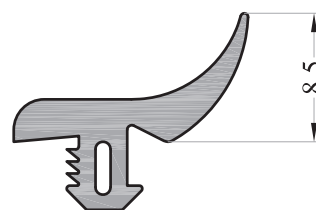
Уплотнитель притвора EPDM
Арт. 40109006 - черный
Арт. 50109006 - серый



Уплотнитель заполнения EPDM
Арт. 40109005 - черный
Арт. 50109005 - серый



Щеточное уплотнение
Арт. 40309035



Уплотнитель дверной
Арт. 40309008

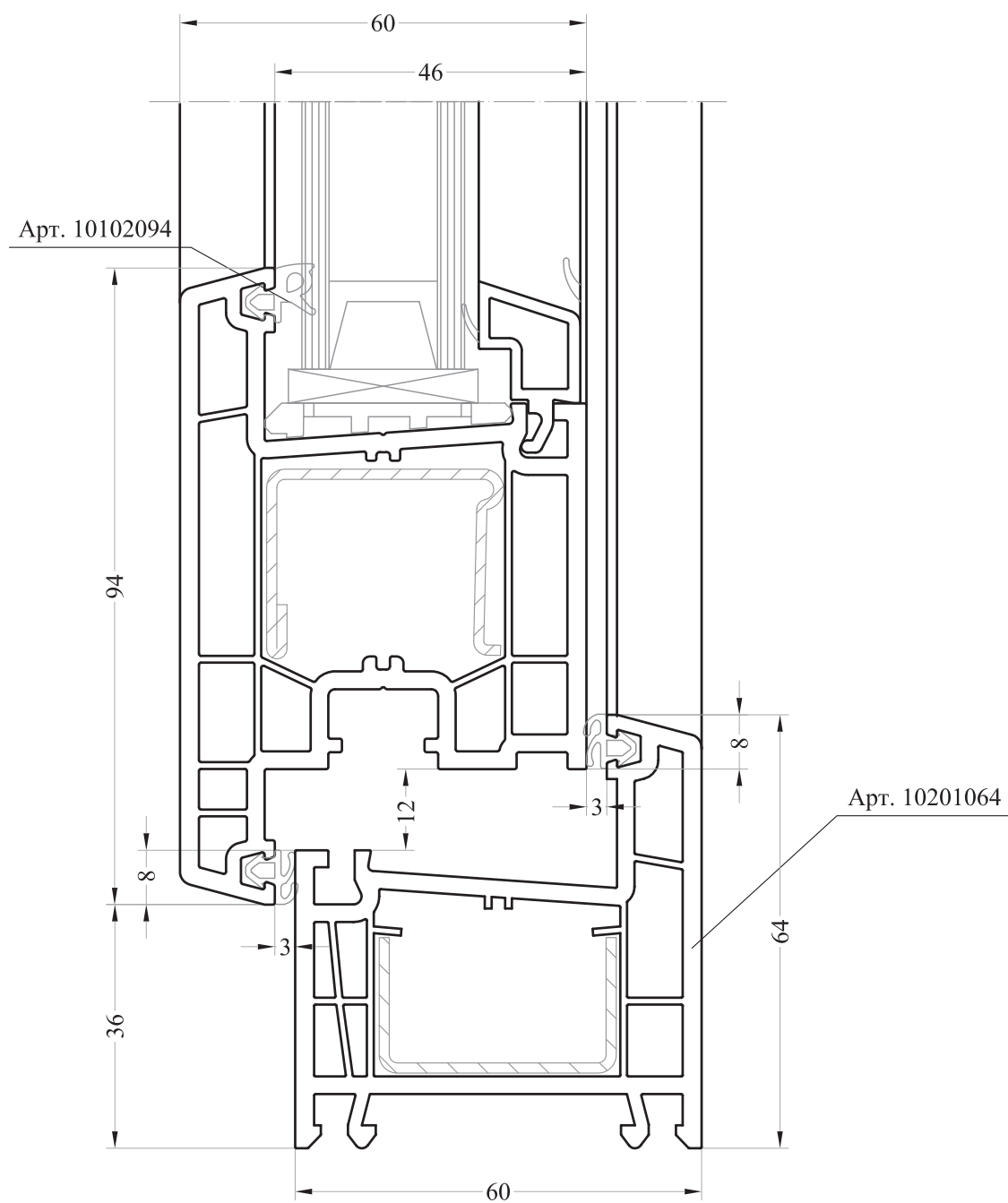


ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

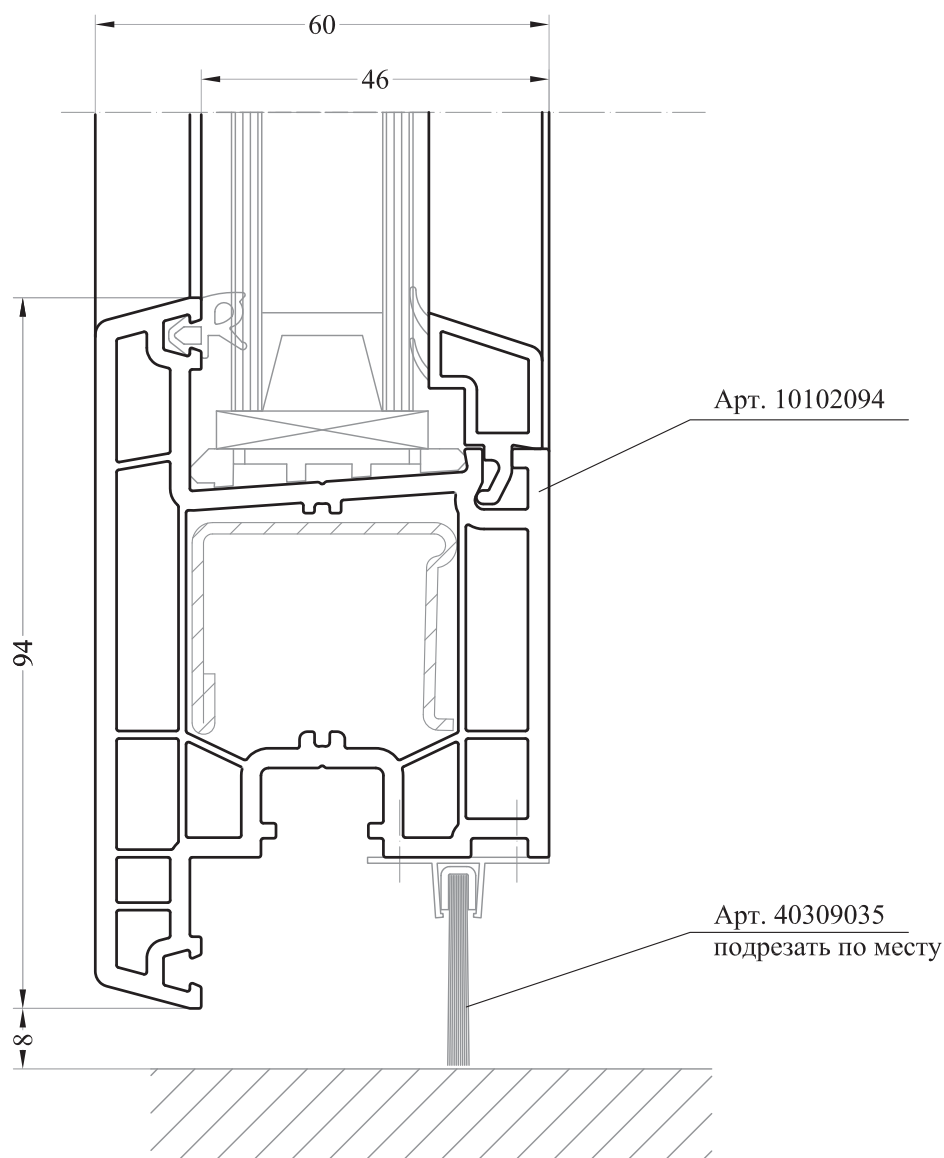
коробка 64

створка дверная Т94



ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей
створка дверная Т 94
(двери без порога)

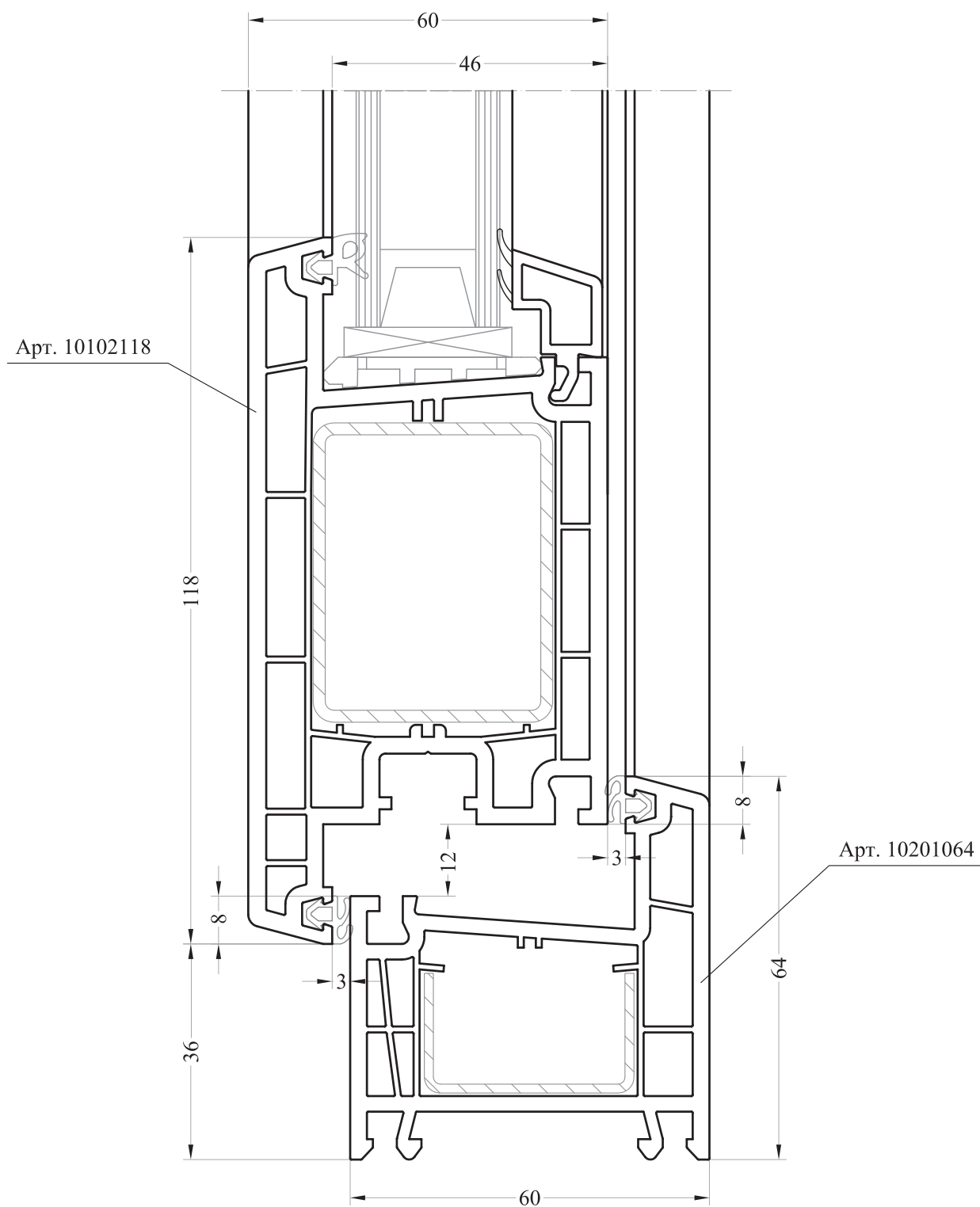


ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

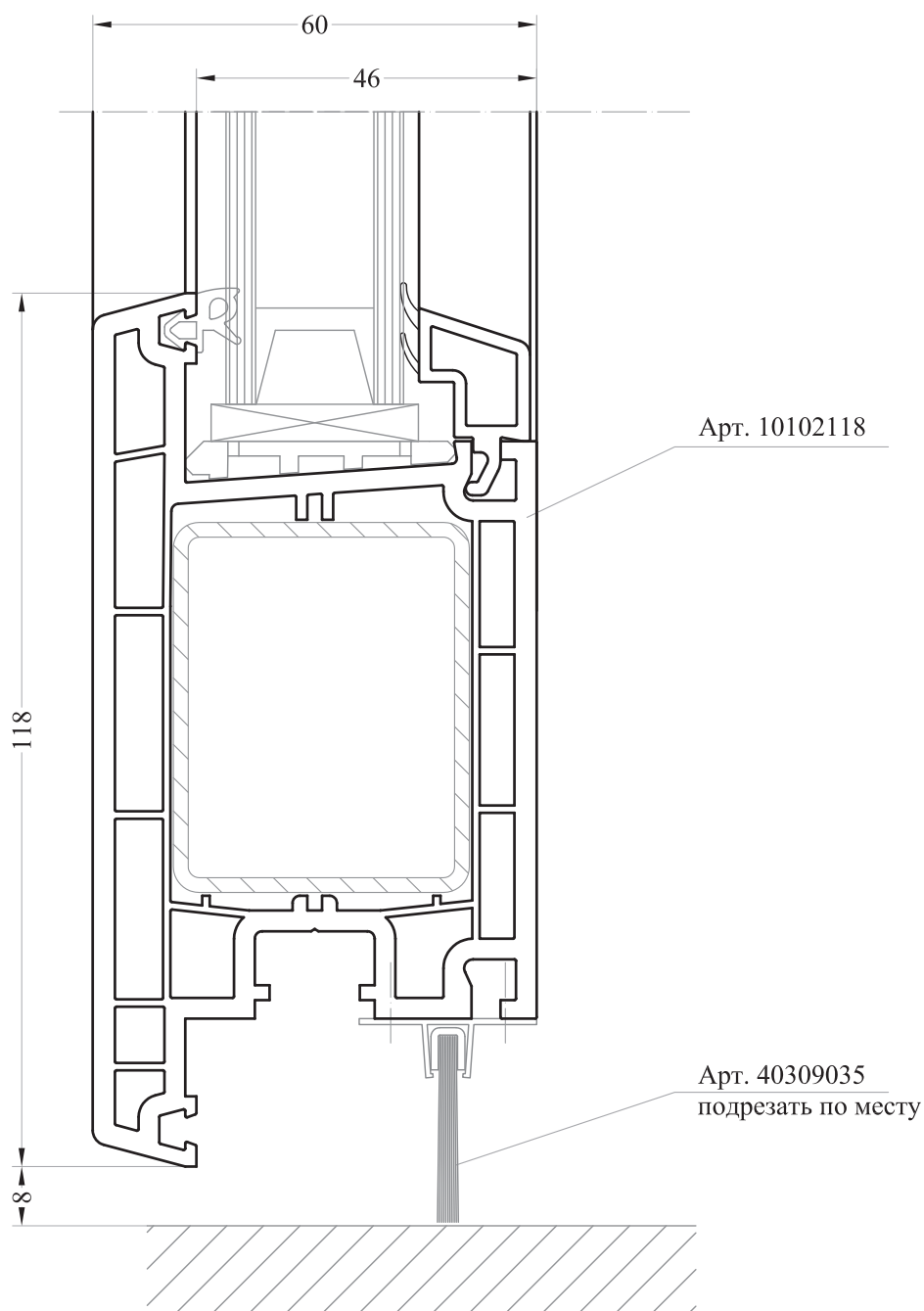
коробка 64

створка дверная T118



ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей
створка дверная Т 118
(двери без порога)

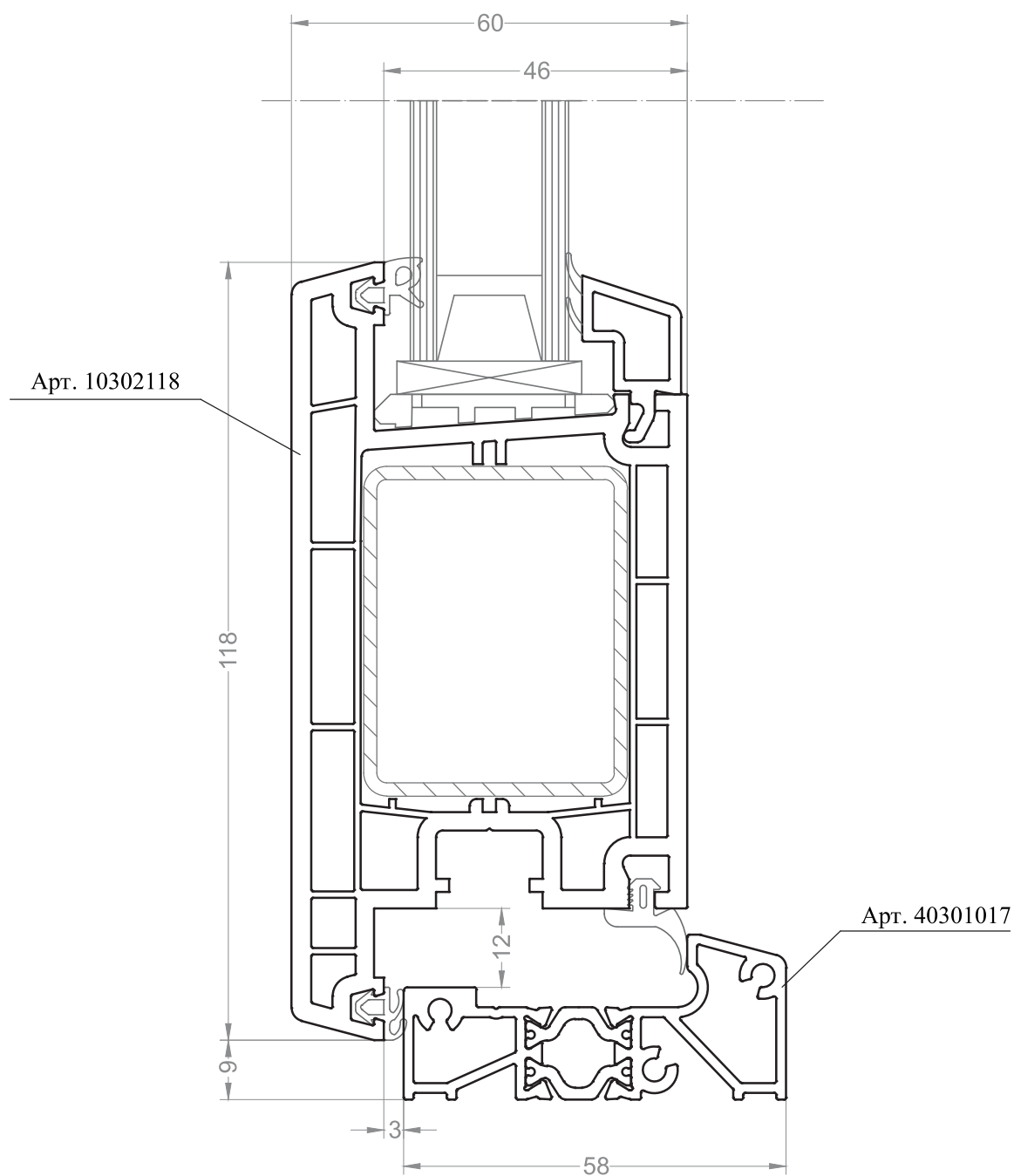


ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

порог

створка дверная Т118

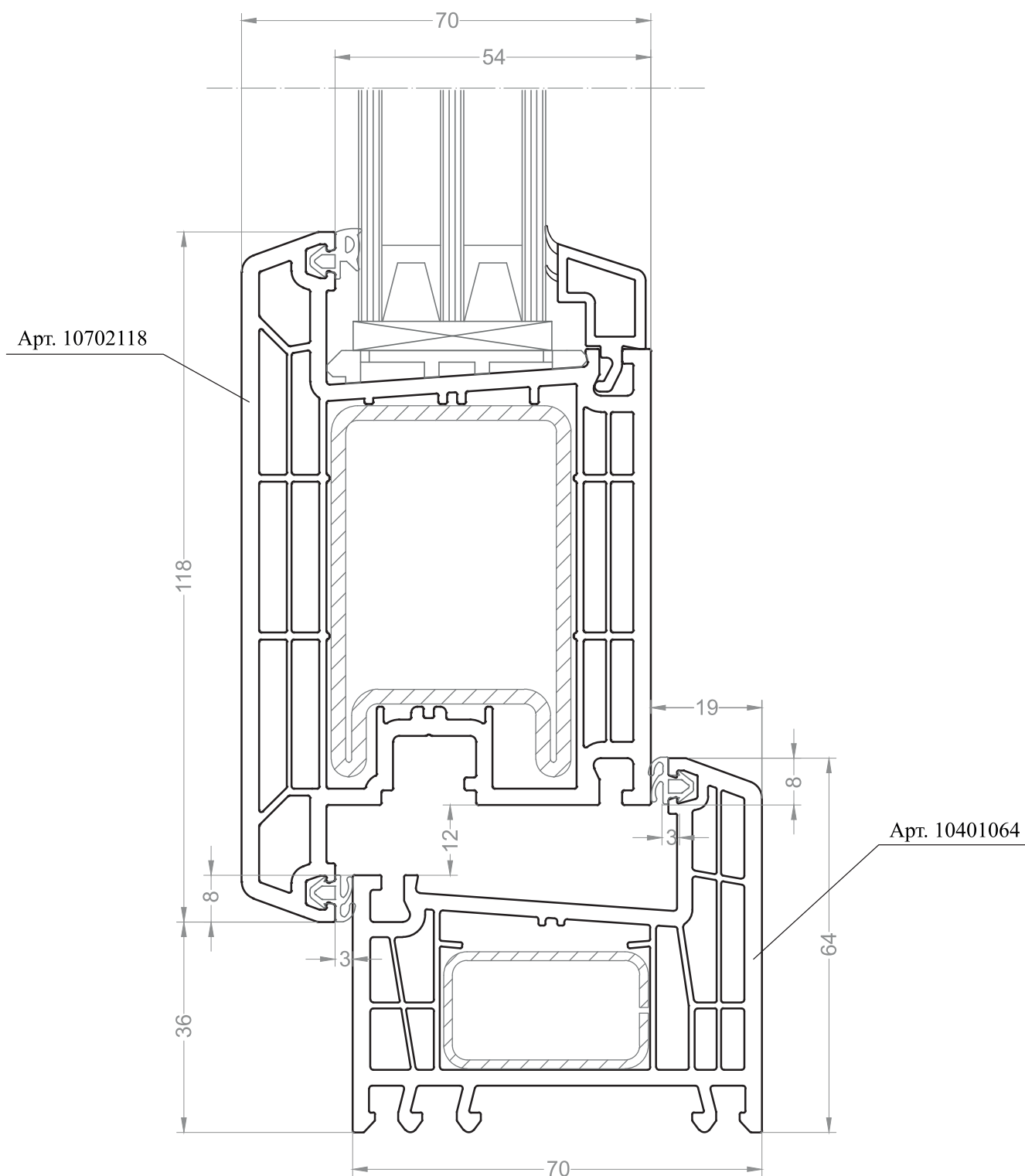


ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

коробка 64

створка дверная T118-70

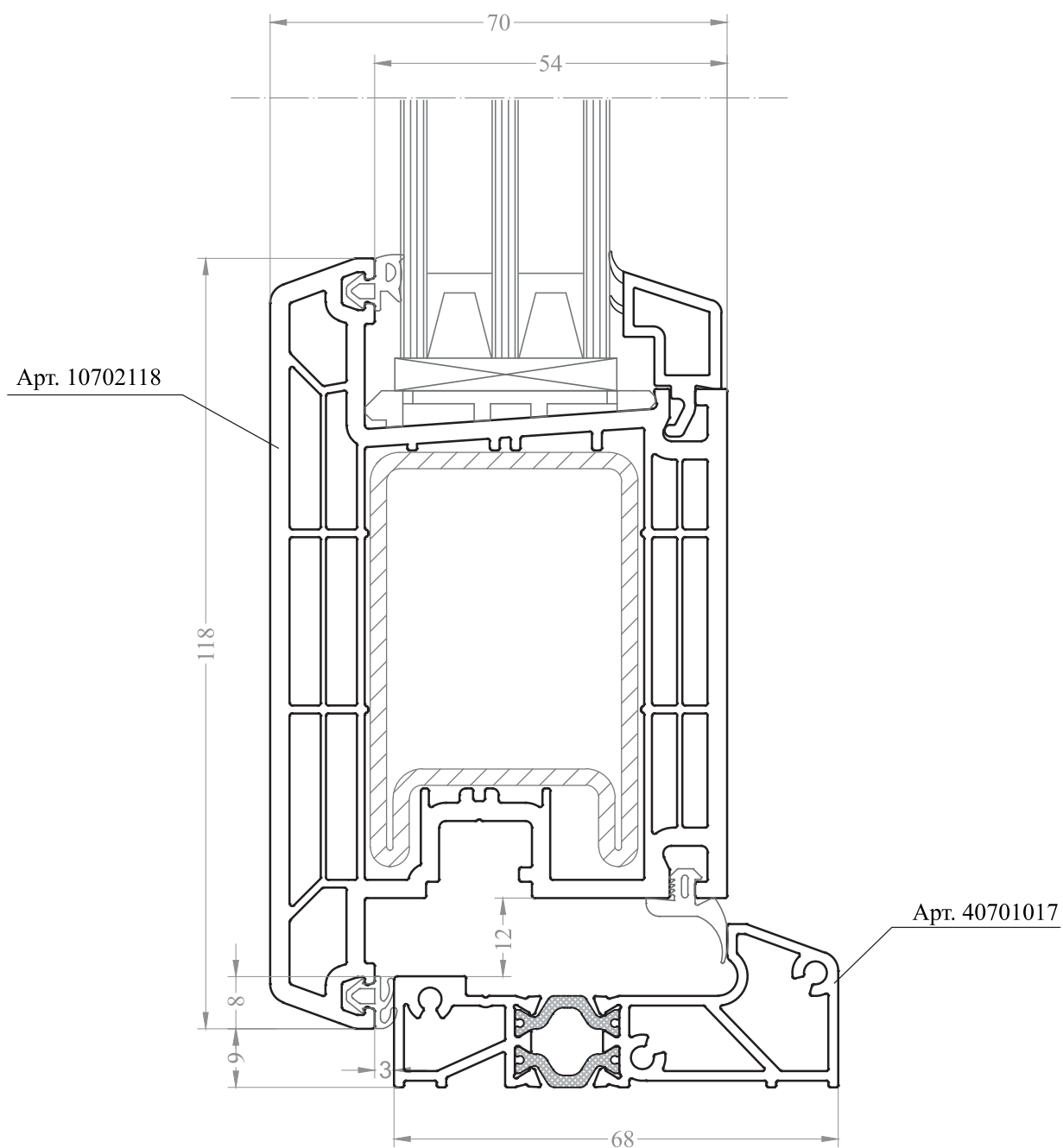


ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

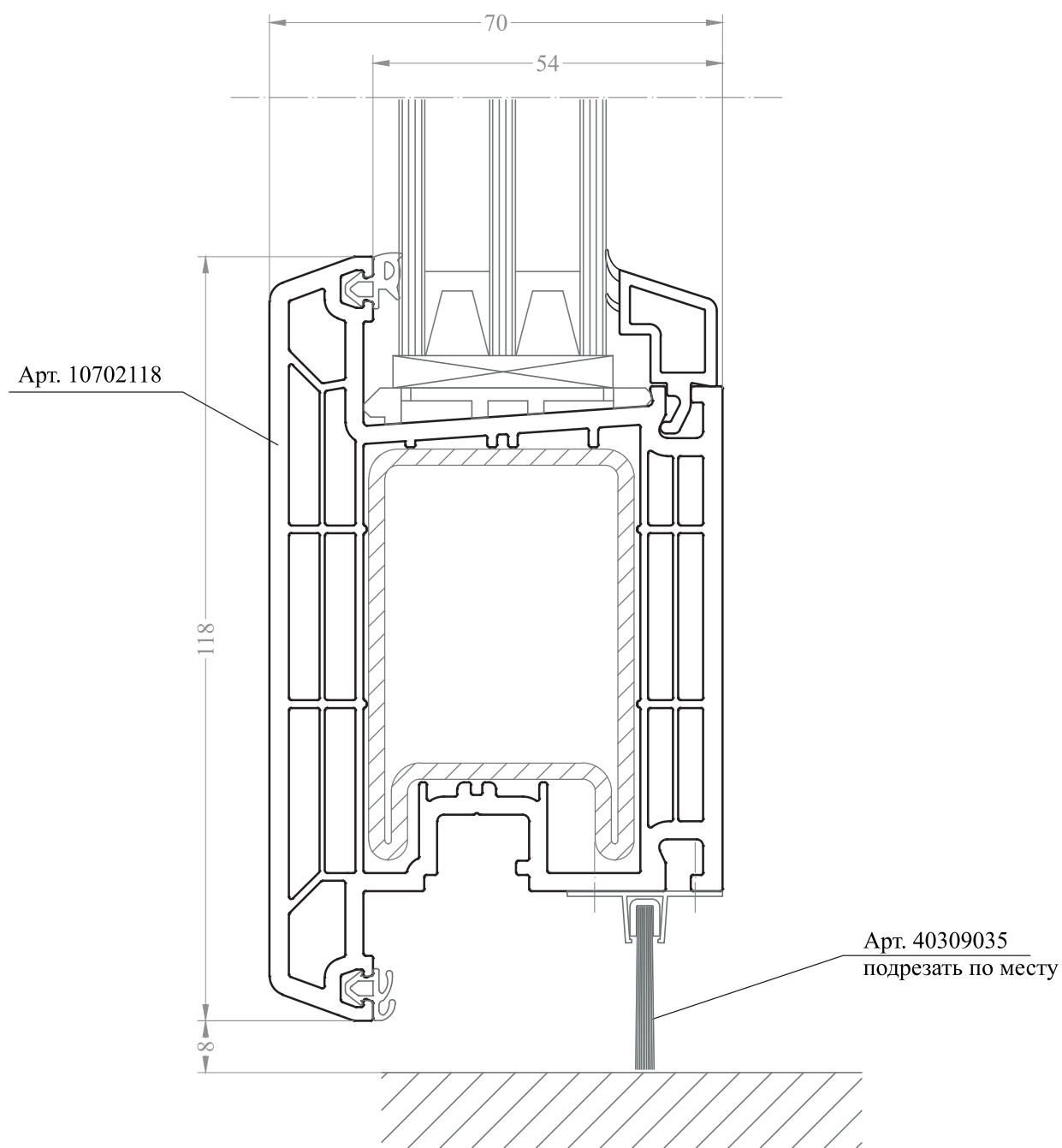
порог

створка дверная Т118-70



ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей
створка дверная T118-70
(двери без порога)



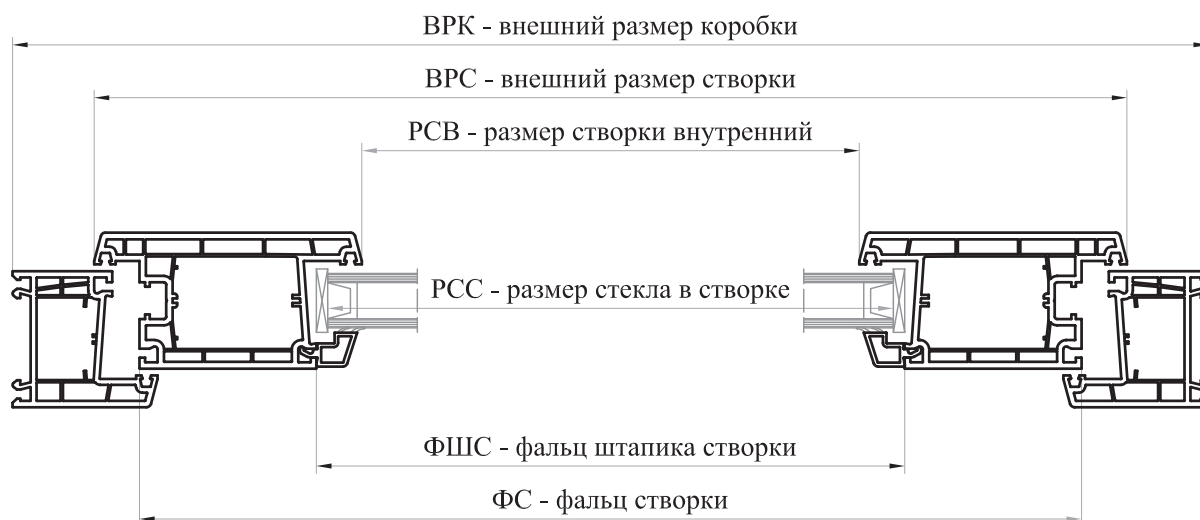


РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Одностворчатые двери

Зазор фальца стекла: 5мм

Зазор фальца прибора запирания: 12мм



		Створка дверная Т (Арт. 10102118)
		мм
Коробка 64 (Арт. 10201064)	ВРС	ВРК - 72
	РСВ	- 308
	РСС	- 278
	ФШС	- 268
	ФС	- 112

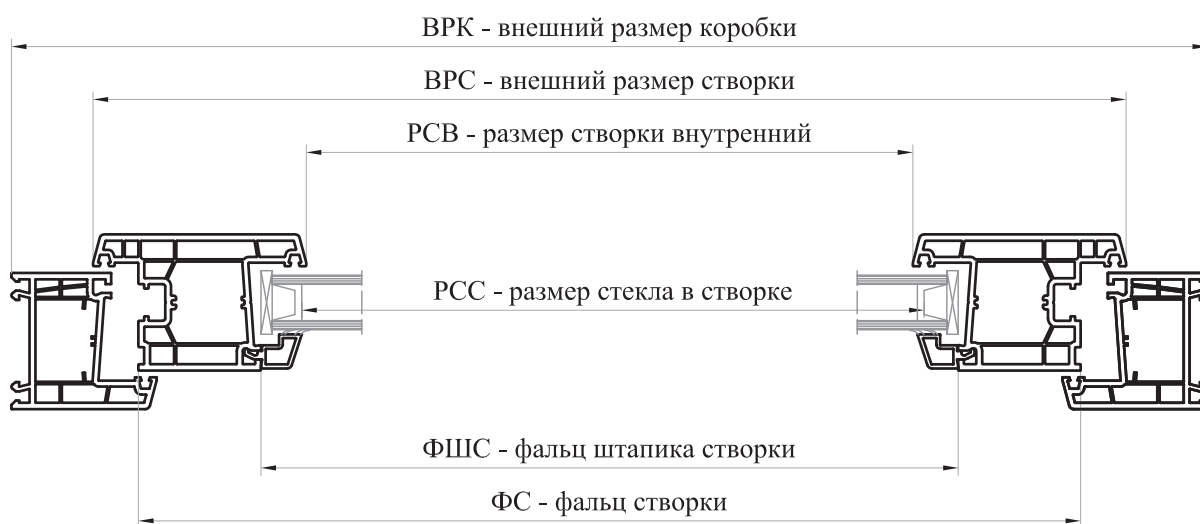
При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Одностворчатые двери

Зазор фальца стекла: 5мм

Зазор фальца прибора запираия: 12мм



		Створка дверная Т (Арт. 10102094) мм
Коробка 64 (Арт. 10201064)	ВРС	ВРК - 72
	РСВ	- 260
	РСС	- 230
	ФШС	- 220
	ФС	- 112

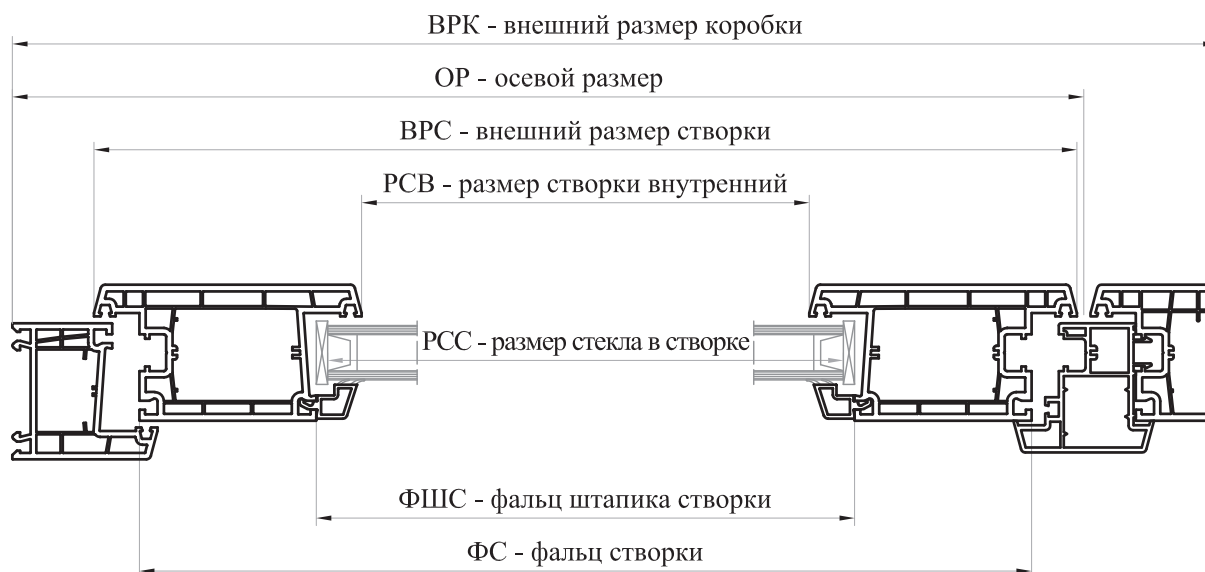
При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двухстворчатые двери с ложным импостом

Зазор фальца стекла: 5мм

Зазор фальца прибора запирания: 12мм



		Створка дверная Т (Арт. 10102118) мм
Коробка 64 (Арт. 10201064)	ВРС	ОР - 39
	РСВ	- 275
	РСС	- 245
	ФШС	- 235
	ФС	- 79

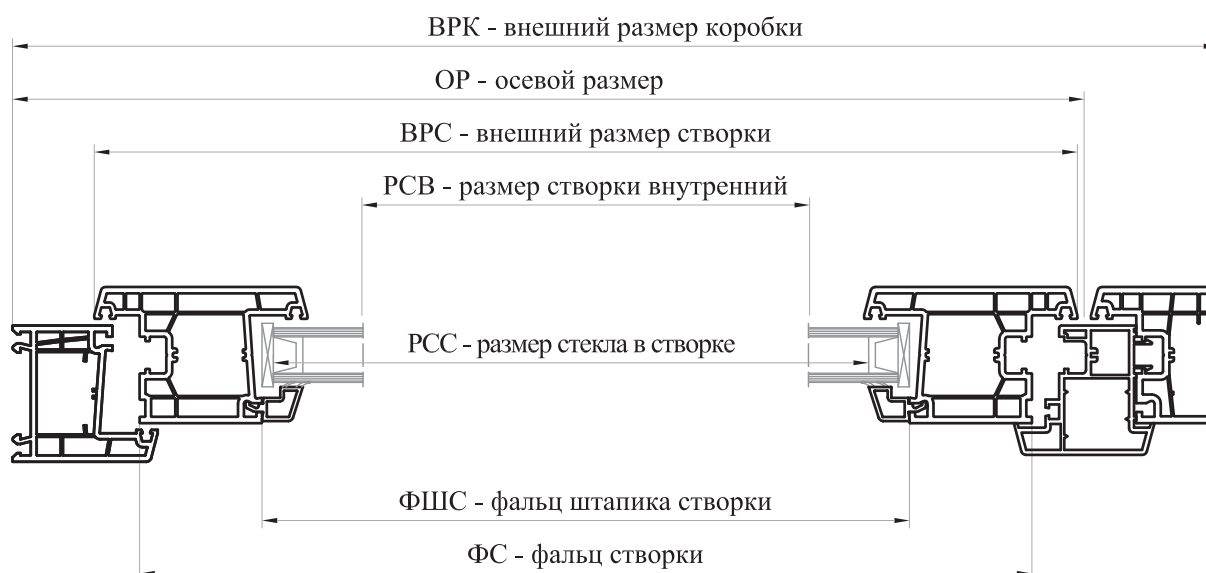
При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).
 Размер заготовки ложного импоста = фальц створки - 28мм (при использовании торцевых колпачков Арт. 10109062-1/10109062-2)

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двухстворчатые двери с ложным импостом

Зазор фальца стекла: 5мм

Зазор фальца прибора запираия: 12мм



		Створка дверная Т (Арт. 10102094) мм
Коробка 64 (Арт. 10201064)	ВРС	ОР - 39
	РСВ	- 227
	РСС	- 197
	ФШС	- 187
	ФС	- 79

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

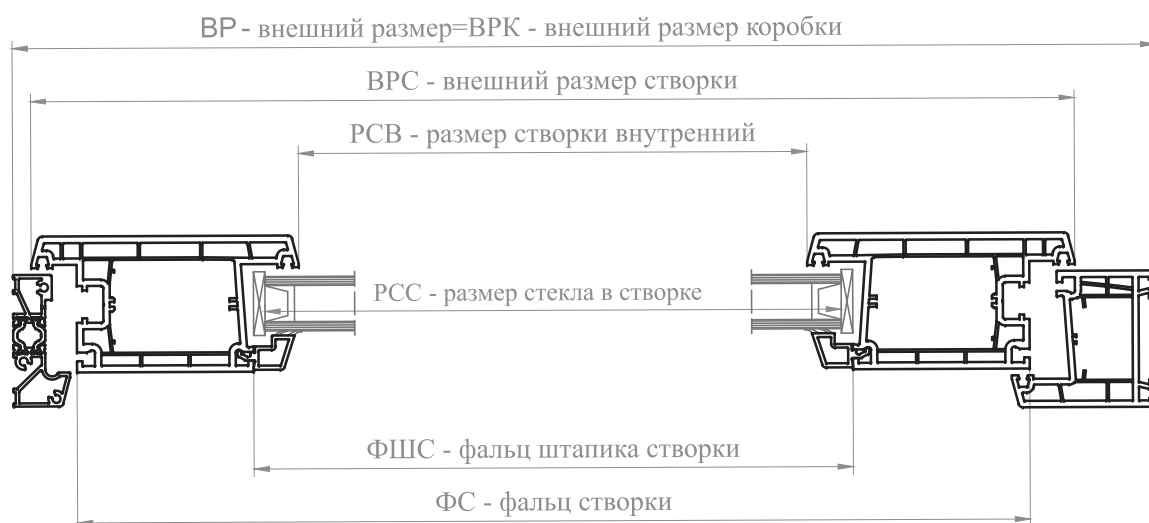
Размер заготовки ложного импоста = фальц створки - 28мм (при использовании торцевых колпачков Арт. 10109062-1/10109062-2)

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двери с торцевым колпачком порога
 (длина вертикальных профилей)

Зазор фальца стекла: 5 мм

Зазор фальца прибора запираия: 12 мм



		Створка дверная Т (Арт. 10302118)
		мм
Коробка 64 (Арт. 10201064) Порог ал. 60 (Арт. 40301017) - внизу	ВРС	ВР (ВРК) - 45
	РСВ	- 281
	РСС	- 251
	ФШС	- 241
	ФС	- 85

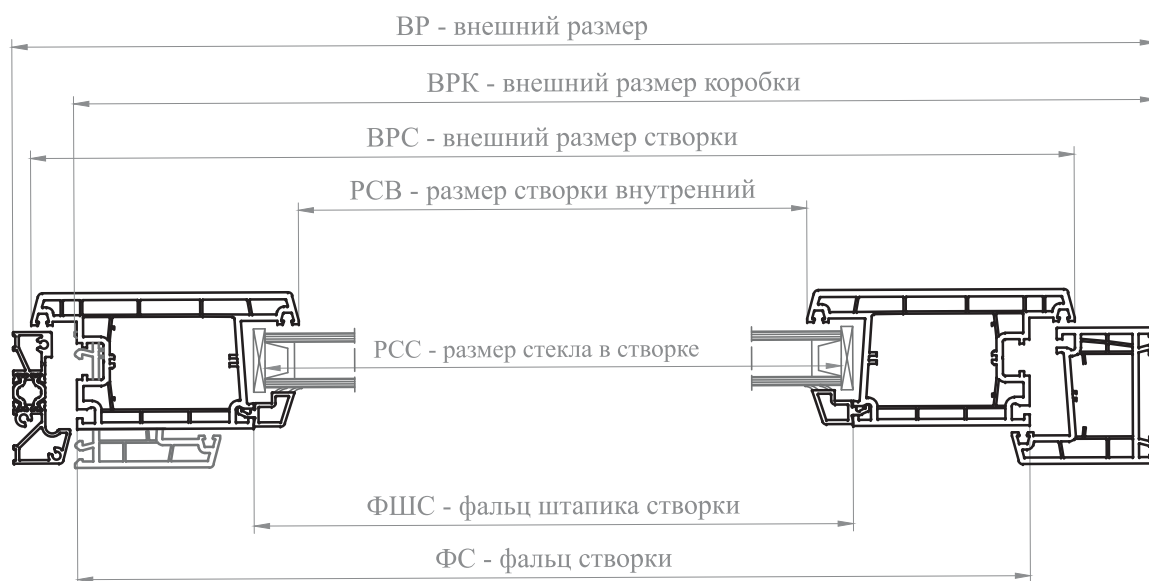
При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двери с механическим соединителем
алюминиевого порога (длина
вертикальных профилей)

Зазор фальца стекла: 5мм

Зазор фальца прибора запирающего: 12мм



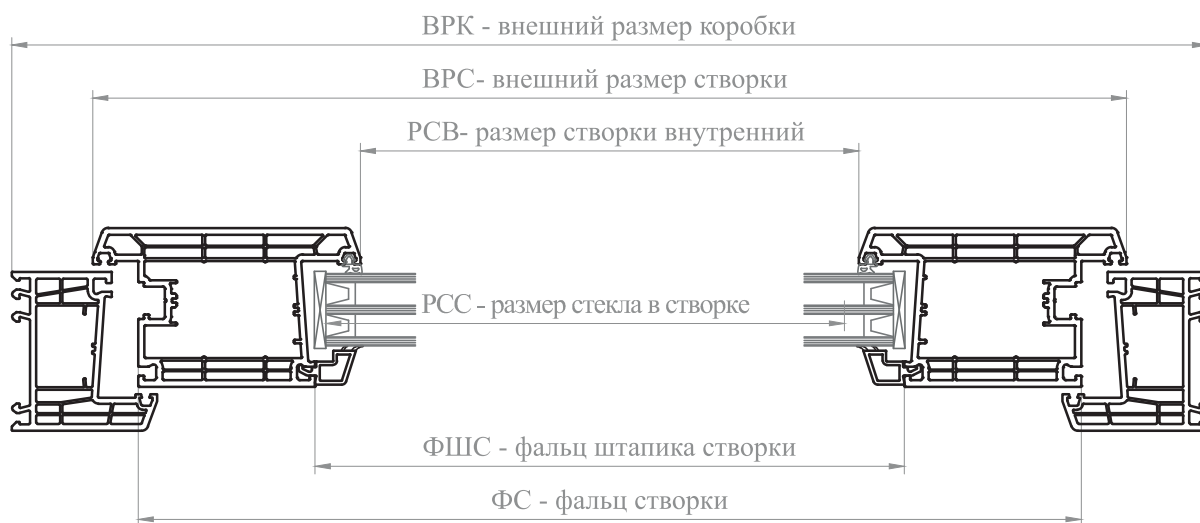
		Створка дверная Т (Арт. 10302118)
		мм
Коробка 64 (Арт. 10201064) Порог ал. 60 (Арт. 40301017) - <u>внизу</u>	ВРК	ВР - 27.6
	ВРС	- 45
	РСВ	- 281
	РСС	- 251
	ФШС	- 241
	ФС	- 85

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Одностворчатые двери

Зазор фальца стекла : 5мм
 Зазор фальца прибора запираия : 12мм



		Створка дверная Т (Арт. 10702118) мм
Коробка 64 (Арт. 10401064)	ВРС	ВПК - 72
	РСВ	- 308
	РСС	- 278
	ФШС	- 268
	ФС	- 112

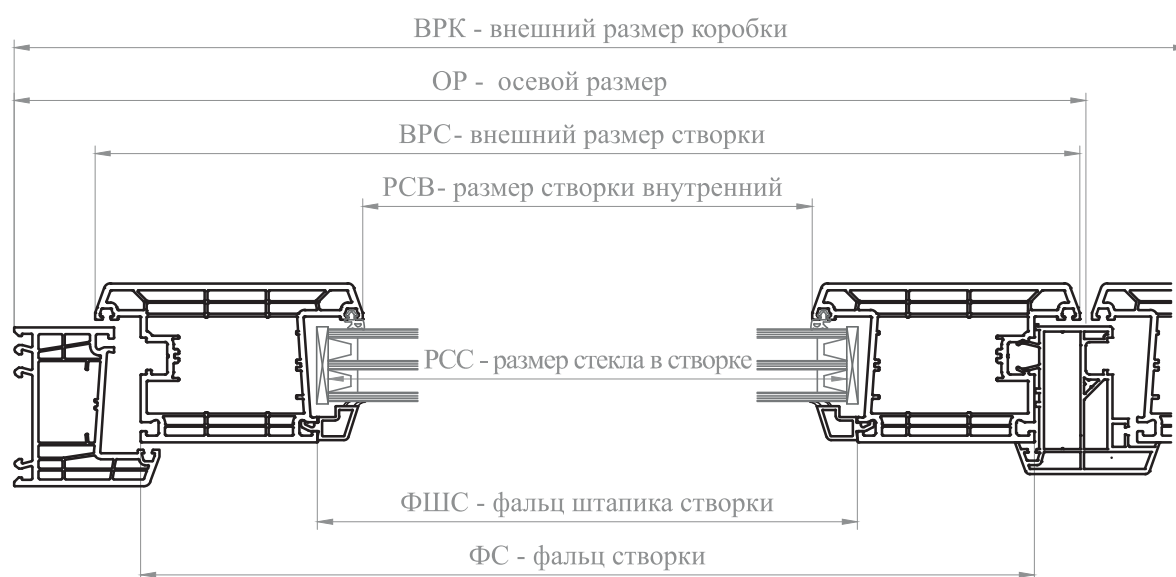
При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двухстворчатые двери с ложным импостом

Зазор фальца стекла : 5мм

Зазор фальца прибора запирания : 12мм



ВРС		Створка дверная Т (Арт. 10702118) мм
Коробка 64 (Арт. 10401064)		ОР - 39
	РСВ	- 275
	РСС	- 245
	ФШС	- 235
	ФС	- 79

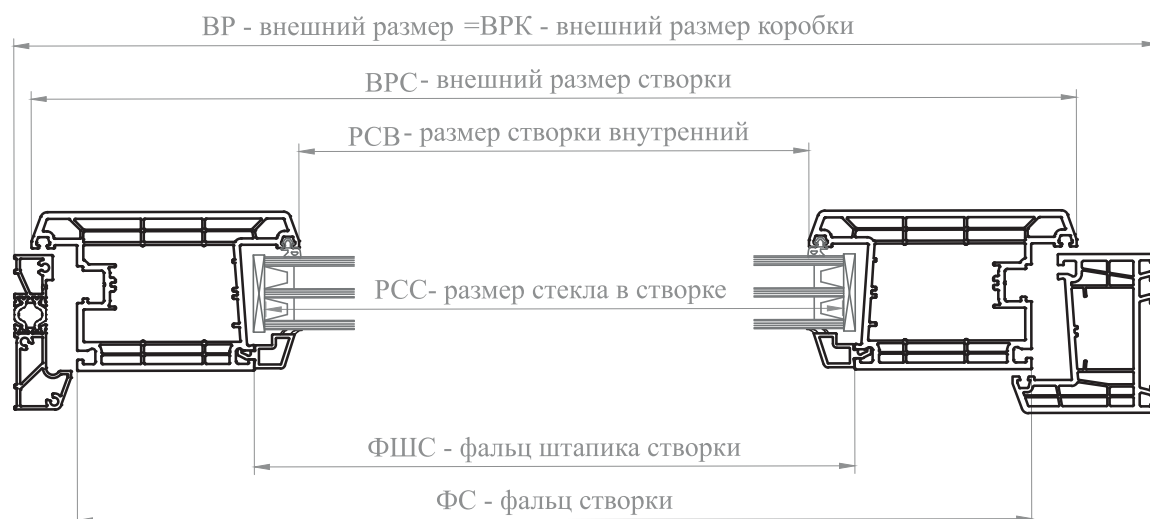
При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

Размер заготовки ложного импоста = фальц створки 28мм (при использовании торцевых колпачков Арт . 10109062-1/10109062-2)

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двери с торцевым колпачком порога
 (длина вертикальных профилей)

Зазор фальца стекла : 5мм
 Зазор фальца прибора запирания : 12мм



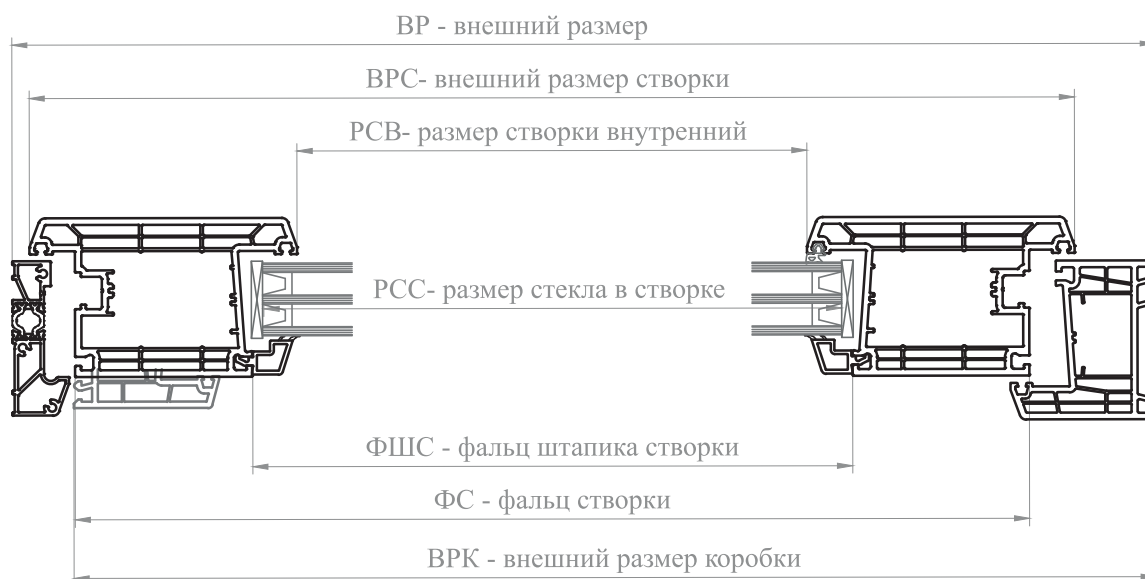
		Створка дверная Т (Арт. 10702118)
		мм
Коробка 64 (Арт. 10401064) Порог ал. 60 (Арт. 40701017) - внизу	ВРС	ВР (ВРК) - 45
	РСВ	- 281
	РСС	- 251
	ФШС	- 241
	ФС	- 85

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двери с механическим соединителем
алюминиевого порога (длина
вертикальных профилей)

Зазор фальца стекла : 5мм
Зазор фальца прибора запирания : 12мм



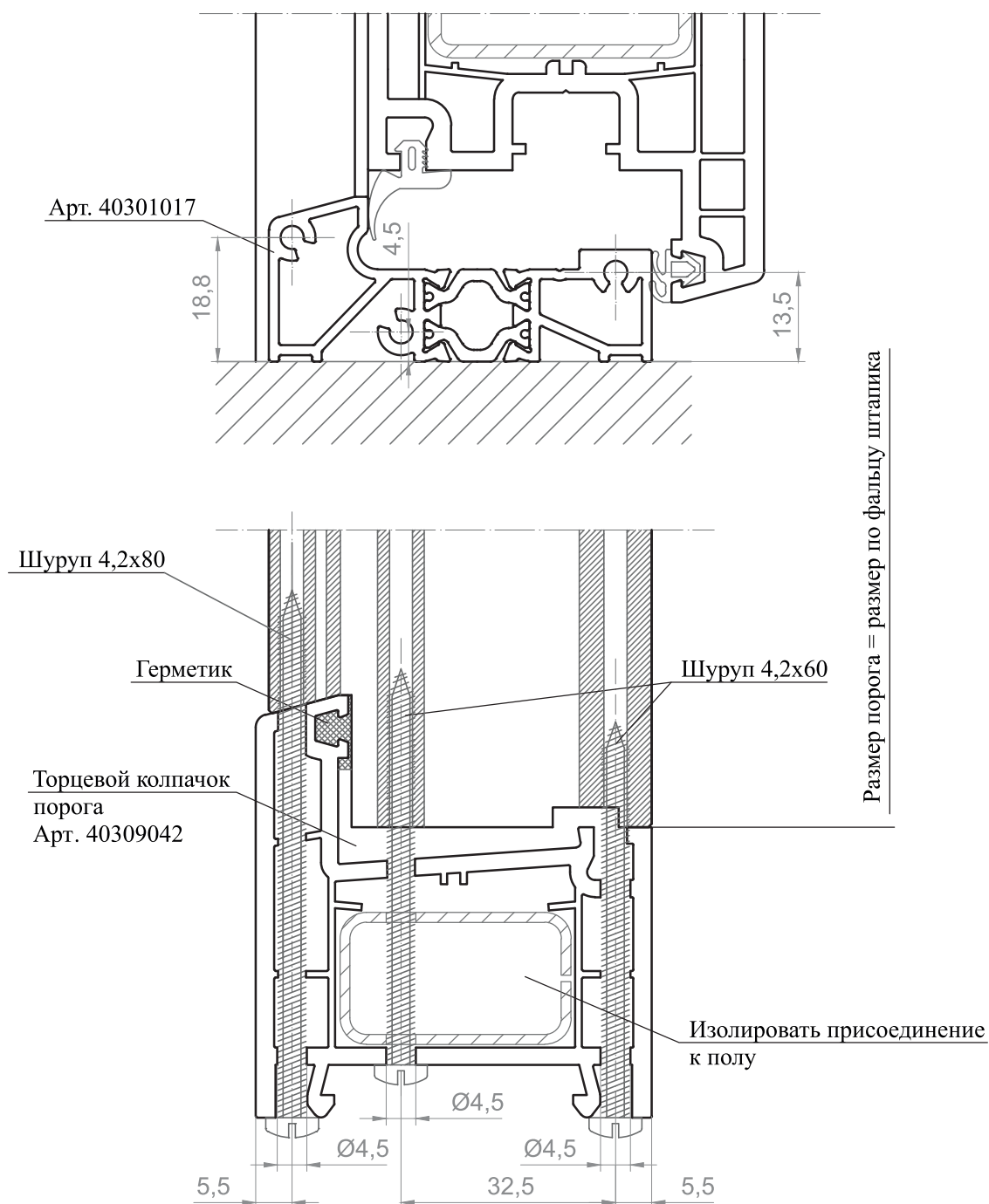
		Створка дверная Т (Арт. 10702118)
		мм
Коробка 64 (Арт. 10401064) Порог ал. 60 (Арт. 40701017) - внизу	ВРК	ВР - 27.6
	ВРС	- 45
	РСВ	- 281
	РСС	- 251
	ФШС	- 241
	ФС	- 85

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

Рабочие чертежи

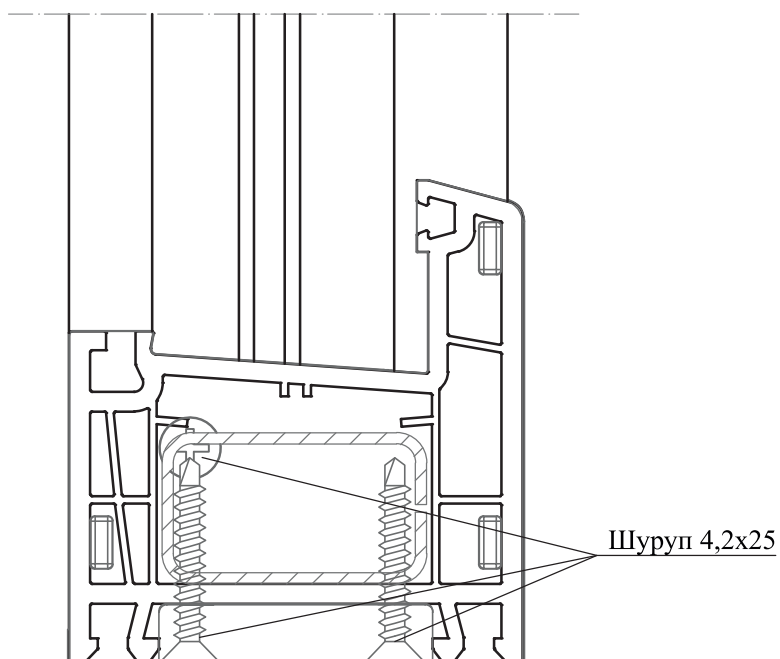
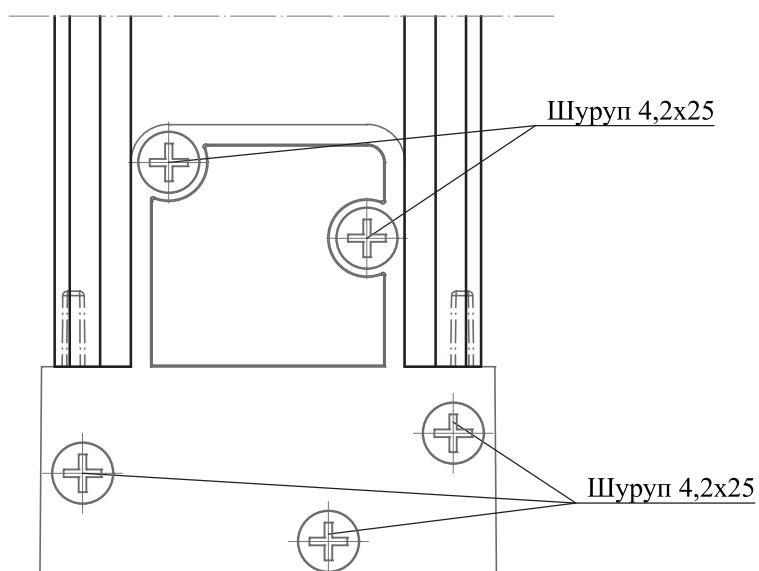
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Механическое соединение порога с
коробкой 64 (разрез)



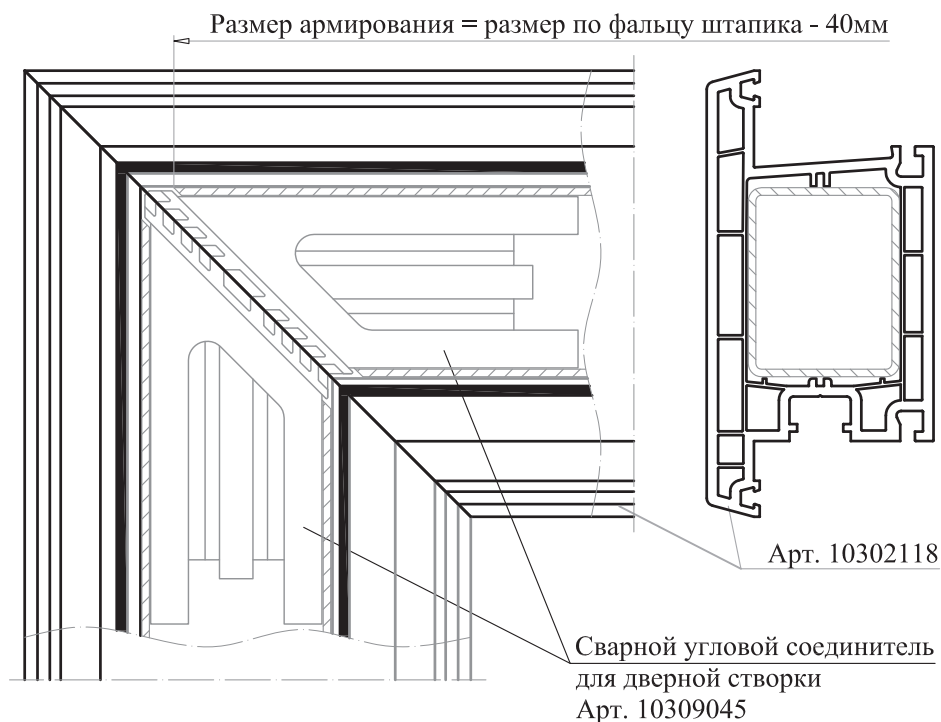
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Механическое соединение порога с
коробкой 64 (разрез)



РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Сварное угловое соединение створка дверная T118



1. Расположение армирования:

- со стороны петель, в верхнем и нижнем профилях двери, установить армирование 50 x 40 x 2 (труба). Арт. 40108050.

- со стороны замка установить армирование 50 x 40 x 2 (швеллер). Арт. 40308050.
(в цветных профилях использовать армирование 50 x 40 x 2 (труба) по всему периметру)

2. Армирование отрезать под углом 45°.

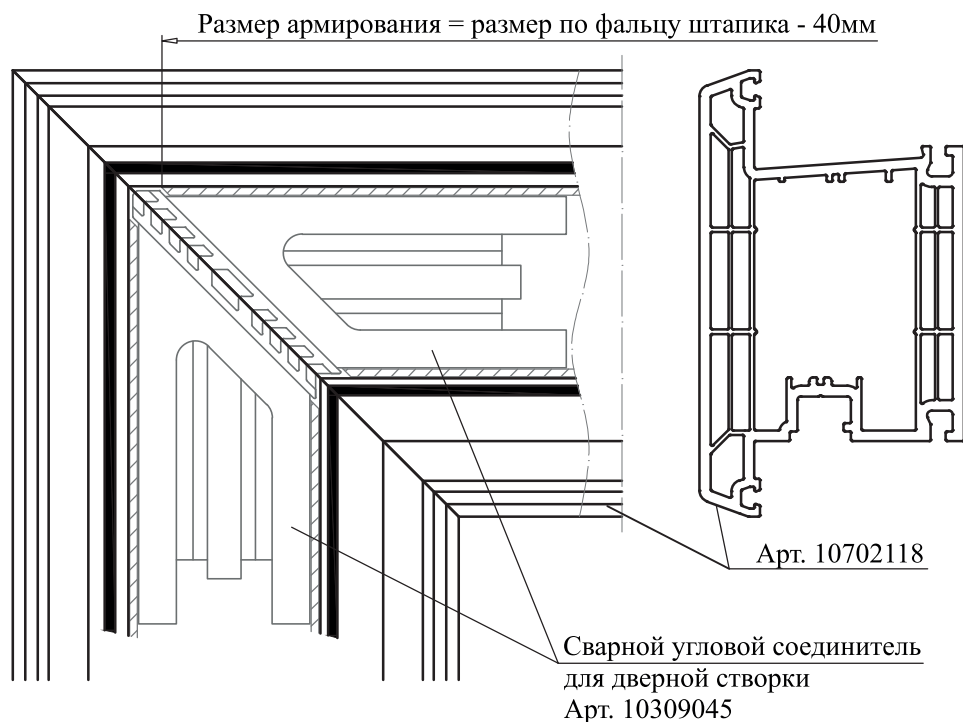
3. Во внутреннюю камеру армирования вставить угловой соединитель (Арт. 10309045) и расклинить его.

ВАЖНО! Поверхность ребер свариваемой плоскости углового соединителя должна находиться заподлицо со свариваемой плоскостью заготовки створки дверной Т.

4. Сварить детали в обычном режиме.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Сварное угловое соединение створка
дверная T118-70



1. Расположение армирования:

- со стороны петель, в верхнем и нижнем профилях двери, установить армирование 63.5 x 41.
Арт. 40108041.

2. Армирование отрезать под углом 45°.

3. Во внутреннюю камеру армирования вставить угловой соединитель (Арт. 10309045) и расклинить его.

ВАЖНО! Поверхность ребер свариваемой плоскости углового соединителя должна находиться заподлицо со свариваемой плоскостью заготовки створки дверной T118-70.

4. Сварить детали в обычном режиме.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Механическое соединение порога с
коробкой 64

